PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2003-018686

(43)Date of publication of application: 17.01.2003

(51)Int.CI.

H04R 1/02 HO4M 1/02 HO4M HO4R HO4R H04R

(21)Application number: 2001-200495

(71)Applicant: AUTHENTIC LTD

TRIM TEC:KK

(22)Date of filing:

02.07.2001

(72)Inventor: KOBAYASHI YUTAKA

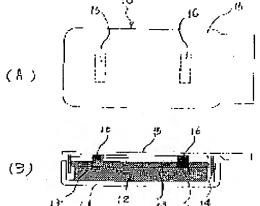
OKAWA YOSHIRO YOSHIDA TATSUO

(54) SPEAKER

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a high performance small speaker.

SOLUTION: The speaker comprises a magnetic circuit formed of a yoke (11), a permanent magnet (12) and a plate (13), a voice coil (14) disposed in an air gap formed between the yoke and the plate of the magnetic circuit, and a sub-panel (15) for holding the voice coil. The subpanel (15) is secured to a diaphragm also serving as the surface protective plate of a display and the plate (13) of the magnetic circuit is coupled with the sub-panel (15) through a damper (16).



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

(43)公開日 平成15年1月17日(2003.1.17)

(51) Int.Cl.7		設別記号		F I				テーマコード(参考)		
H04R	1/02	102		H0	4 R	1/02		102Z	5 D 0 1 2	
H04M	1/02			H0	4 M	1/02		С	5D016	
	1/03					1/03		С	5 D O 1 7	
H 0 4 R	7/20			Н0-	4 R	7/20			5 K O 2 3	
	9/02	102				9/02		102C		
			審查請求	未請求	請求	項の数8	OL	(全 5 頁)	最終頁に続く	
(21)出願番号		特願2001-200495(P2001-200495)		(71)	出願人					
				1			社オーセンティック			
(22)出顧日		平成13年7月2日(2001.7.2)						川崎市高津区二子5-17-1		
				(71)出顧人 597140811						
				株式会社			社トリ.	Łトリムテック		
						北海道	美唄市!	東6条南1丁	目5-1	
						· 小林	裕			
						県川崎	県川崎市高津区二子5-17-1 株 トーセンテック内			
						オーセ				
				(74)	代理人	100088	100088786			
						弁理士	櫻井	俊彦		

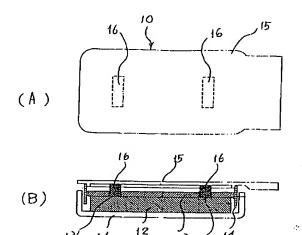
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 スピーカ

(57)【要約】

【課題】小形、高性能なスピーカーを提供する。

【解決手段】本発明のスピーカは、ヨーク(11)、永久磁石(12)およびプレート(13)から構成される磁気回路と、この磁気回路のヨークとプレートとの間に形成される空隙に配置されるボイスコイル(14)と、このボイスコイルを保持するサブパネル(15)とを備えている。サブパネル(15)は表示装置の表面保護板を兼ねた振動板に固定されると共に、磁気回路のプレート(13)とサブパネル(15)との間がダンパー(16)によって連結されている。



BEST AVAILABLE COPY

【特許請求の範囲】

【請求項1】ヨーク、永久磁石およびプレートから構成 される磁気回路と、との磁気回路の前記ヨークと前記プ レートとの間に形成される空隙内に配置されるボイスコ イルと、このボイスコイルを保持するサブパネルとを備 えたスピーカにおいて、

前記サブパネルは表示装置の表面保護板を兼ねた振動板 に固定されると共に、前記磁気回路のプレートと前記サ ブパネルとの間がダンパーよって連結されたことを特徴 とするスピーカ。

【請求項2】請求項1において、

前記ダンパーは前記プレートに形成された凹溝又は開口 に嵌合されていることを特徴とするスピーカ。

【請求項3】請求項1において、

前記サブパネルと前記ダンパーとは一体に形成されたと とを特徴とするスピーカ。

【請求項4】請求項1乃至3のそれぞれにおいて、 前記ヨークは前記表面保護板を囲む枠体に保持具を介在 して固定されることを特徴とするスピーカ。

【請求項5】請求項1乃至4のそれぞれにおいて、 前記表示装置の表面保護板は、前記枠体に軟質の弾性体 を介して支持されることを特徴とするスピーカ。

【請求項6】請求項1乃至5のそれぞれにおいて、

前記磁気回路とボイスコイルは矩形状を呈することを特 徴とするスピーカ。

【請求項7】請求項1乃至6のそれぞれにおいて、 前記ボイスコイルは、ボビンレス構造を有することを特 徴とするスピーカ。

【請求項8】請求項1乃至7のそれぞれにおいて、 前記表示装置は、携帯電話機の液晶表示装置であること 30 を特徴とすることを特徴とするスピーカ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、スピーカに関する ものであり、特に、携帯電話機など小型電子機器への応 用に適した小型スピーカに関するものである。

[0002]

【従来の技術】携帯電話機などに設置されるスピーカ は、高性能でしかも小型であることが要求される。本出 願人の先願にかかわる特開平11-331969号公報 40 には、表示用パネルを振動板として利用することにより 小型化を図ったスピーカが開示されている。また、特開 平2000-334378号公報には、磁気回路の内側 に振動板を兼ねたスパイラル状のダンパを形成すること により小型化を図る技術が開示されている。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】上記本出願人の先願に 係わるスピーカは、スピーカのヨークを振動板を兼ねる 表示用パネルに固定しているため、電気/音響変換効率 の点で必ずしも十分とはいえない。また、特開平200 50 を素材とする硬質の表面保護板Sが設置されている。こ

0-334378号公報に開示されたスピーカは、音響 発生用の振動板がダンパーも兼ねているため、同様に電 気/音響変換効率の点で問題がある。従って、本発明の 一つの目的は、小型でしかも電気/音響変換効率の高い 小型スピーカを提供することにある。

[0004]

【課題を解決するための手段】上記従来技術の課題を解 決する本発明のスピーカは、ヨーク、永久磁石およびプ レートから構成される磁気回路と、との磁気回路のヨー 10 クとプレートとの間に形成される空隙内に配置されるボ イスコイルと、このボイスコイルを保持するサブパネル とを備えている。そして、サブパネルは表示装置の表面 保護板を兼ねた振動板に固定されると共に、磁気回路の プレートとサブパネルとの間がダンパーよって連結され ることにより、小型でしかも電気/音響変換効率の高い 小型スピーカを実現するように構成されている。

[0005]

【発明の実施の形態】本発明の好適な実施の形態によれ ば、ダンパーがプレートに形成された凹溝又は開口に嵌 20 合されることにより、厚みを増大させダンパーとての機 能を高めるように構成されている。

【0006】本発明の他の好適な実施の形態によれば、 ヨークが表面保護板にではなく、これを囲む枠体に保持 具を介在して固定されることにより、さらに電気/音響 変換効率の髙い小型スピーカを実現するように構成され ている。

【0007】本発明の更に他の好適な実施の形態によれ ば、表示装置の表面保護板がこの表面保護板を囲む枠体 に軟質の弾性体を介して支持されることにより、振動板 の効率の良い励振が行われるように構成されている。

【0008】本発明の更に他の好適な実施の形態によれ ば、上記磁気回路とボイスコイルを矩形状にすることに より、高い空間利用効率と、構造の簡易・低廉化とを実 現するように構成されている。

【0009】本発明の更に他の好適な実施の形態によれ ば、上記ボイスコイルをボビンレスの構造とすることに よって磁束密度を向上させ、大きな音声出力と高い電気 /音響変換効率とを実現するように構成されている。

【0010】本発明の更に他の好適な実施の形態によれ ば、表示装置は携帯電話機の液晶表示装置であるように 構成されている。

[0011]

【実施例】図1は、本発明の一実施例のスピーカの構成 をとれが設置される携帯電話機と共に示す平面図

(A)、側面透視図(B)およびスピーカ10の部分拡 大断面図(C)である。との携帯電話機Pは、キー入力 部K、表示部Dを備えている。メッセージが表示される 表示部Dは、液晶表示装置で構成されており、この液晶 表示装置を保護するために透明なガラスやプラスチック

の硬質の表面保護板Sは、この実施例のスピーカの振動 板として利用され、その端部は樹脂など同じく硬質の素 材で形成されるケースの周縁部に軟質の弾性体Uを介在 させながら保持されている。

【0012】スピーカ10は、部分拡大断面図(C)に 示されるように、携帯電話機Pのケースの周縁部に樹脂 や金属などの硬質の素材から成る概ねL字形状の取付け 具16を介して固定される。この取付け具16を除くス ピーカの本体部分を、更に拡大して図2の平面図(A) ーク(アウターヨーク)11、マグネット12、プレー ト(インナーヨーク)13、ボイスコイル14、サブバ ネル15およびダンパー16を備えている。

【0013】ヨーク11、マグネット12およびプレー ト13によって構成される磁気回路は矩形状を呈してい る。ヨーク11とプレート13との間に形成される空隙 に配置されるボイスコイル14は、との空隙の形状に合 わせて矩形状を呈している。このように矩形状のボイス コイル14を用いることにより、振動板として兼用され る矩形状の表面保護板Sの端部に形成される矩形状の空 20 間内にボイスコイルを高い空間利用効率のもとで配置で

【0014】この結果、同様の矩形状の空間内に円形状 のボイスコイルを複数並べて設置する場合に比べて、簡 易・安価な構造を実現できる。さらに、このボイスコイ ル14は、巻き枠を使用しないボビンレスのボイスコイ ルの構造を採用することにより、ボビンの厚みの分だけ 空隙の寸法を減少させている。との結果、高い磁束密度 が実現でき、小型であるにもかかわらず、十分な音量と 高い電気/音響変換効率が実現される。

【0015】ボイスコイル14の上端部は、サブパネル 15の裏面に接着剤層を介して直接固定されている。サ ブパネル15は、ダンパー16を介してプレート13に 連結されている。すなわち、ダンパー16の上面はサブ パネル15の底面に接着固定されると共に、ダンパー1 6の底部はプレート13に形成された開口内に嵌合さ れ、接着されている。このダンパー16は、ウレタンフ ォームなどの比較的柔らかな弾性体を素材として構成さ れており、主としてサブパネル15に励振される振動の 不要な低周波成分を減衰させ抑圧する。

【0016】このダンパー16としては、例えば、株式 会社イノアックコーポレーションから「ポロン」の商品 名で発売されているウレタンフォームを使用すると、圧 縮残留歪みが少なく、耐熱性に優れるという点で好適で ある。このように、プレート13に開口を形成すること により、ダンパー16の厚みを増加させると、ダンパー としての機能が向上する。開口の代わりに凹溝を形成す ることによっても、ダンバーの厚みを増加させることが

【0017】サブバネル15は、ボイスコイル14をボ 50 することによって磁東密度を向上させる構成であるか

ビンを介在させずに直接保持する保持機構と、このボイ スコイル14が発生する振動をこのスピーカの振動板と して利用する携帯電話機Pの表示部Dの表面保護板Sに 伝達する振動伝達機構の機能とを兼ね備える。また、と のサブパネル15は、図3に示すように、右端部分にボ イスコイル14に接続されるリード線の端子(図示せ

ず)を設置する端子板の機能も兼ね備えている。

【0018】図3は、本発明の他の実施例のスピーカの 構成を示す平面図(A)と断面図(B)である。このス と断面図 (B) に示す。このスピーカの本体部分は、ヨ 10 ピーカもまた、図1に示す携帯電話機に、図1に示した ものと同様に、携帯電話機の表示部の下端部分の内側に 概ねL字形状の取付け具を介して固定される。従って、 図1と図2に示したものと同一の構成要素については同 一の参照符合を付している。

> 【0019】 この実施例が図1の実施例と異なる点は、 ダンパー16が、プレート13の中央部分に保持される 平板状の中央部分16aと、この中央部分16aをサブ パネル15の内側の周縁部分に連結する波形状の連結部 分16 b とから構成される点である。 ダンパー16 は好 適にはサブパネル15と一体に成形され、その素材とし ては、適度な弾性を有し、温度変化や耐候性に優れたエ ラストマーAR(アロン化成社製品)などが適してい る。中央部分16aの裏面に形成された円柱形状の突起 がプレート13の表面に形成された円形の凹溝内に勘合 され、接着されることによりダンパー16がプレート1 3に強固に連結される。

【0020】以上、本発明のスピーカを携帯電話機に取 り付ける場合について説明した。しかしながら、本発明 のスピーカは、携帯電話に限らず、他の適宜な小型の携 帯用電子装置、あるいは据え置き用の適宜な電子装置に 適用することができる。

[0021]

【発明の効果】以上詳細に説明したように、本発明のス ピーカは、サブパネルが表示装置の表面保護板を兼ねた 振動板に固定されると共に、磁気回路のプレートとサブ パネルとの間がダンパーよって連結される構成であるか ら、小型でしかも音響発生効率の高いスピーカが実現さ れるという効果が奏される。

【0022】また、本発明の好適な実施の形態によれ ば、ヨークが表面保護板にではなく、これを囲む枠体に 保持具を介在して固定される構成であるから、さらに音 響発生効率の高い小型スピーカを実現される。

【0023】本発明の他の好適な実施の形態によれば、 表示装置の表面保護板がとの表面保護板を囲む枠体に軟 質の弾性体を介して支持される構成であるから、振動板 の効率の良い励振が可能になる。

【0024】本発明の更に他の好適な実施の形態によれ は、磁気回路とボイスコイルを矩形状にして空間利用効 率を髙めると共に、ボイスコイルをボビンレスの構造と

ら、構造の簡易・低廉化、髙出力化と髙い変換効率が実 現できる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施例のスピーカの構成を、これを 設置する携帯電話機の構成と共に示す図である。

【図2】図1の実施例のスピーカの本体部分を拡大して示す平面図(A)と断面図(B)である。

【図3】本発明の他の実施例のスピーカの本体部分の構成を示す平面図(A)と断面図(B)である。

【符号の説明】

10 スピーカ

*11 ヨーク

12 マグネット

13 プレート

14 ボイスコイル

15 サブパネル

16 ダンバー

P 携帯電話機

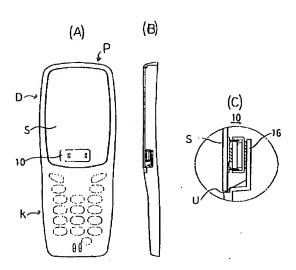
D 携帯電話機の表示部

S 携帯電話機の表示部の表示保護板 (スピーカの

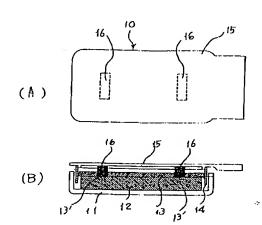
10 振動板を兼ねる)

K 携帯電話機のキー入力部

【図1】



【図2】



【図3】

